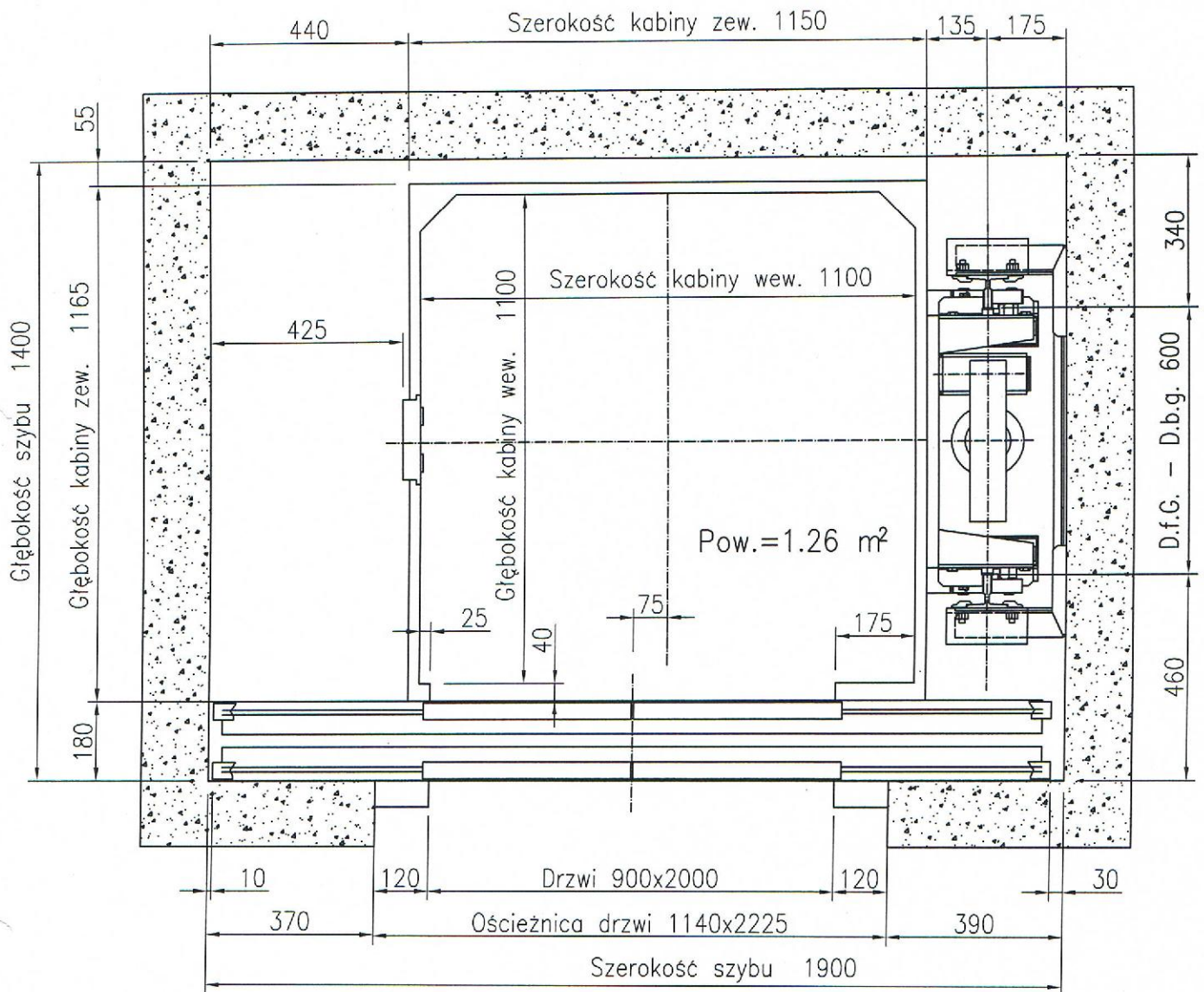


- należy ściśle przestrzegać technologii produkcji masy betonowej, nadzór powinien prowadzić pracownik przeszkolony;
 - sprzęt powinien być odpowiednio konserwowany i sprawdzany przed każdorazowym użyciem;
 - używanie środków chemicznych do mieszanek betonowych powinno się odbywać przy zachowaniu szczególnej ostrożności, przez odpowiednio zabezpieczonych w odzież ochronną pracowników.
- f). ograniczenie zagrożeń mogących wystąpić podczas prac spawalniczych:
- do wykonywania stałej pracy w zawodzie spawacza elektrycznego lub gazowego może być dopuszczony pracownik, który ukończył odpowiedni kurs spawalniczy z wynikiem pozytywnym oraz uzyskał odpowiednie uprawnienia, ma dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim;
 - prace spawalnicze należy prowadzić w miejscu do tego przystosowanym i w odpowiednim ubraniu ochronnym;
 - sprzęt powinien być odpowiednio konserwowany i sprawdzany przed każdorazowym użyciem.

Opracował:

B. Mawli



Nozwa: GREEN LIFT FLUITRONIC MRL MC

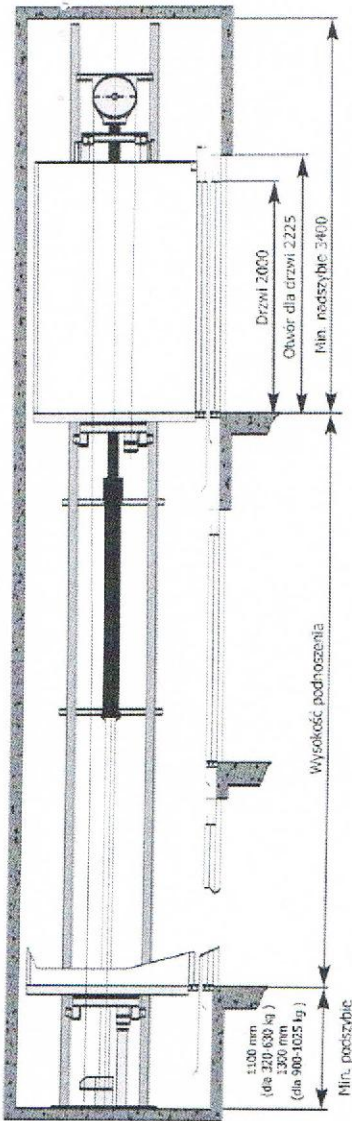
Opis:
Udźwig: 450 kg
Osób: 6

nr wersji	data	zmiany		
		Skala	Nr rysunku:	d.
			GMV.MC.450KG.110x110.90.1C	
		data:	Przekrój pionowy - nr rysunku:	v.
	17.01.2011		GMV.MC.1	

GMV

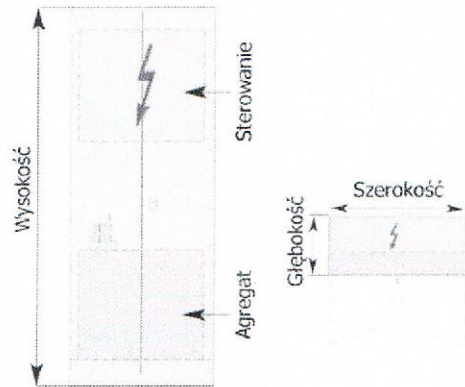
Green Lift® – Fluitronic®

PRZEKRÓJ PIONOWY

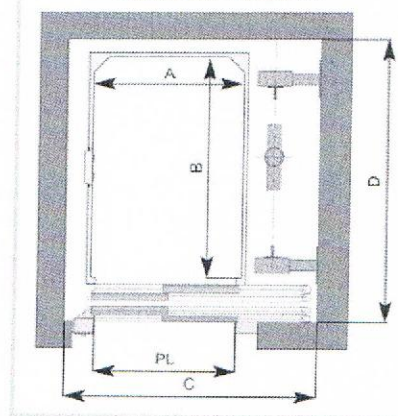


MASZYNOWNIA PREFABRYKOWANA

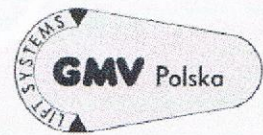
TYP	Wymiary [mm]			Udźwig [kg]
	Szer.	Głęb.	Wys.	
C	870	400	2100	320-630
D	780	350	2060	320-630
F	1000	650	2100	900-1025



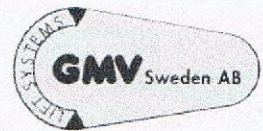
PRZEKRÓJ POZIOMY



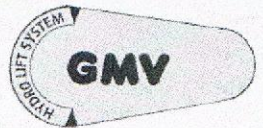
GLF MRL-MC



www.gmv.pl



www.gmv.se



www.gmv.it

GLF MRL-MC / GL MRL-MC

Udźwig [kg]	Ilość osób	Ilość wejść	Wymiary kabiny		Drzwi PL [mm]	Min. wym. szybu drzwi teleskopowe		Min. wym. szybu drzwi centralne	
			A [mm]	B [mm]		C [mm]	D [mm]	C [mm]	D [mm]
320	4	1	900	1000	700/800	1330/1400	1350	1550/1750	1300
350	4	1	800	1200	750	1350	1550	1600	1500
450	6	1	950	1300	800/850/900	1400/1500/1550	1650	1750/1800/1900	1600
450	6	1	1000(*)	1250(*)	800/850/900	1450/1500/1550	1600	1720/1800/1900	1550
450	6	1	1100	1100	800/850/900	1530/1550/1550	1450	1750/1850/1900	1400
480	6	2 przelot	950	1300	800/850/900	1400/1500/1550	1800	1750/1800/1900	1740
480	6	2 przelot	1000(*)	1250(*)	800/850/900	1450/1500/1550	1750	1720/1800/1900	1690
480	6	2 przelot	1100	1100	800/850/900	1530/1550/1550	1600	1750/1850/1900	1550
630	8	1	1100(*)	1400(*)	800/900	1550	1750	1750/1900	1700
630	8	2 przelot	1100(*)	1400(*)	800/900	1550	1900	1750/1900	1850
900 (**)	12	1	1400	1500	900/1000	1850	1850	2000/2150	1850
900 (**)	12	2 przelot	1400	1500	900/1000	-	-	2000/2150	1950
920 (**)	12	2 przelot	1400	1500	900/1000	1850	2000	-	-
1000 (**)	13	1	1100	2110	900/1000	1600/1700	2450	1950/2150	2420
1000 (**)	13	2 przelot	1100	2110	900/1000	-	-	1950/2150	2550
1025 (**)	13	2 przelot	1100	2110	900/1000	1600/1700	2610	-	-

Uwaga: w przypadku drzwi ogniotrwałych należy dodać 30 mm do szerokości szybu (C+30)

Maksymalna wysokość podnoszenia = 17 m (powyżej 17 m – w uzgodnieniu z GMV)

Prędkość nominalna [m/s]	Prędkości nominalne dla udźwigu =< 630 kg (ws. większych udźwignów skontaktuj się z GMV)								
	Góra	0,40		0,52		0,62		0,86	
-	Dół	0,40	0,48(***)	0,52	0,62(***)	0,62	0,74(***)	0,86	1,00(***)

(*) Dźwąg zgodny z normą PN 81-70

(**) Dźwąg nieosiągalny w wersji GLF Fluitronic – tylko w wersji GL

(***) Możliwość zwiększenia prędkości w dół tylko z elektronicznym blokiem zaworowym

Niniejszy folder służy wyłącznie do celów informacyjnych. Zastępuje się prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.